

職務経歴書

令和 8 年 6 月 10 日現在

令和 一郎 (31 歳)

【経歴要約】

大学にて電気・機械工学を専攻後、●●メカニクスジャパン株式会社に入社。技術請負会社のエンジニアとして大手半導体工場に常駐し、半導体製造装置の保守・突発修理に従事いたしました。その後、株式会社●●テクノ・エンジニアリングへ転職し、フィールドエンジニアとして岩手県、三重県、熊本県など国内主要の半導体製造拠点への出張対応を経験。現場ごとの異なる環境やニーズに柔軟に応じ、最前線での迅速なトラブル復旧、顧客対応力を磨きました。

直近では、●●重工マテリアルサービス株式会社にて、自社工場内における大型機械・産業用装置の出荷前機械検査および品質保証業務を担当しております。これまで現場で培った「壊れる原因（不具合）」の知見を活かし、動作試験などを通じて徹底した品質管理を行ってまいりました。

現場修理の最前線から上流の品質検査まで、電気・機械双方の深い知識を基にした確実なエンジニアリング力が強みです。

【職務経歴】

●●メカニクスジャパン株式会社

(平成 29 年 4 月～令和 4 年 3 月)

《事業内容》 技術請負サービス

《常 駐 先》 大手半導体デバイスメーカー（クリーンルーム内）

《職 種》 フィールドエンジニア

■ 担当装置

- 半導体製造装置（主にエッチング装置、洗浄装置）
- 関連付帯設備（真空ポンプ、高周波電源、チラー、配管系統など）

■ 職務内容

1. 定期保守・メンテナンス業務（予防保全）

- メンテナンス計画に基づく、装置の解体・部品交換・洗浄・再組立
- 消耗部品（O リング、シール材、電極等）の摩耗チェックと定期交換
- 駆動部（サーボモータ、シリンダー）のグリスアップ、精度校正（キャリブレーション）
- 圧力計、流量計、温度センサーなどの各種計器類の動作確認

2. 突発トラブル対応（故障修理・復旧）

- 装置停止（アラーム発生）時の一次対応、および現場オペレーターからの状況ヒアリング
- 配線図、各種図面、エラーログを基にしたテスターやオシロスコープによる原因特定（電氣的・機械的アプローチ）
- 不具合を起こした制御基板や、真空バルブ等のアクチュエーター類の交換および動作テスト
- 装置メーカーのサポートデスクと連携した、マニュアル外のイレギュラー不具合の検証

3. 顧客対応・その他

- 作業完了後の顧客（工場担当者様）への作業報告書作成、および再発防止策の説明
- クリーンルーム内における安全衛生基準の徹底（5S 活動の推進）

《事業内容》 技術請負サービス

《出張先》 日本全国の半導体メーカー（製造工場）への出張対応（クリーンルーム内）

岩手県、三重県、熊本県などの主要半導体製造拠点（出張ベース）

《職種》 フィールドエンジニア

■ 担当装置

- ・ 最先端半導体製造装置（露光装置、コーター・デベロッパ、検査装置など）
- ・ 精密チラー、薬液供給ユニット、ガス排気システム

■ 職務内容

1. 新規装置の据付・立ち上げ（モジュール・インテグレーション）

- ・ 工場への装置搬入に立ち会い、クリーンルーム内への設置・レベル出し（水平調整）
- ・ 電気配線、ユーティリティ（ガス、純水、排気）の配管接続作業
- ・ 装置の電源立ち上げ、通信テスト、初期パラメータの設定

2. 改造・アップグレード（レトロフィット）業務

- ・ 顧客の生産ライン変更や仕様変更に伴う、装置の一部パーツ・基板の交換
- ・ ソフトウェアのバージョンアップに伴う設定調整と、動作確認テストの実施

3. 緊急トラブル対応（オンサイト修理サポート）

- ・ 出張先の現場で発生した、マニュアルで解決できない深刻なエラーや故障の修理
- ・ 現地の常駐エンジニアやオペレーターから状況（直前の操作、アラーム履歴）をヒアリング
- ・ 本社の設計部門とリモートで連携し、回路図面の書き換えや部品調達の手配、現地での緊急交換作業

4. 顧客折衝・現地調整

- ・ 出張先工場の施設管理担当者や生産技術担当者との、作業時間や安全ルールの事前調整
- ・ 現地作業員（協力会社）への指示出し、安全管理（KY活動）の実施

《事業内容》 産業用装置の製造

《就業場所》 愛知県名古屋市の自社工場内

《職種》 出荷前機械検査の補助

■ 担当製品・使用器具

- ・ 産業用大型機械、各種プラント向け構成部品
- ・ ノギス、マイクロメーター、トルクレンチ、テスター（電圧計）

■ 職務内容

1. 出荷前機械検査の補助業務

- ・ 産業用大型機械、各種プラント向け構成部品
- ・ 検査マニュアルに基づく、完成品の外観目視チェック（キズ、塗装剥がれ、バリの有無）
- ・ 指定された測定箇所（寸法、厚みなど）をノギスやマイクロメーターを用いて計測し、規定値内であるかの確認
- ・ トルクレンチを使用した、ボルト・ナット類の規定トルクでの増し締め確認
- ・ テスター（電圧計）を用いた、通電・絶縁抵抗の簡易的な数値測定

2. 検査データの入力・伝票整理

- ・ 計測した数値を、PC の既定フォーマット（Excel 等）へ誤記なく入力するデータ記入
- ・ 合格品と不合格品の仕分け、および検査完了伝票の貼付とファイリング

3. 現場の 5S・環境整備

- ・ 検査工具、測定器の定期的な清掃
- ・ 検査エリアの安全確保のための清掃、整理整頓

【資格・スキル】

- ・ **資格**：普通自動車第一種運転免許（AT 限定）
小型可動式クレーン運転技能講習
機械保全技能士機械系 2 級
危険物取扱者乙種第 4 類
危険物取扱者乙種第 6 類
品質管理検定 3 級

【専門スキル・技術要素】

- ・ 半導体製造装置（エッチング、洗浄、露光、コーターなど）の修理、メンテナンスの経験
- ・ 各種工具の使用経験及び、機械図面の読解

【PC スキル】

- ・ Excel（VLOOKUP 関数・ピボットテーブルを用いたデータ集計）
- ・ PowerPoint（手順書・資料作成）

【自己PR】

■ 現場で培った「正確性」と、電気・機械の知識を活かした修理・検査力

私の強みは、大学での電気・機械工学の学びと、10 年以上の現場経験に裏付けられた「正確な作業・診断力」です。これまで半導体製造装置の常駐メンテナンスや全国への出張修理、大型機械の出荷前検査に携わり、微細なエラーログの解析やミリ単位の公差測定など、常にミスが許されない環境で成果を上げてまいりました。

■ 常にスキルアップを図る「向上心」

新しい知識を積極的に吸収する姿勢も強みです。直近では、現場での保全データ管理や報告書作成の質をさらに高めたいと考え、独学で MOS（Microsoft Office Specialist）の資格を取得しました。これまでに培った電気・機械の現場技術に、正確な書類作成・データ集計スキルを掛け合わせ、貴社の保全・修理業務に即戦力として貢献できるよう向上心をもって努めることができます。